

Qttech-416A 音箱专用超长耐久饰面材料

产品简介

Qttech-416A音箱专用超长耐久饰面材料，是本公司根据最新国际流行趋势，专门为高端音箱精心研发设计的饰面材料。具有超长耐久、防水、耐磨等特点，确保音箱在各种苛刻环境稳定使用50年以上；表面造粒，高贵典雅，颜色可调，视觉效果极佳；专用设备快速喷涂，8小时喷涂1000平米，有效提高涂装效率。可广泛应用于各类音箱表面，尤其适应于大型户外音响和具有特殊表面效果要求的音响的饰面与防护。

性能特点

- 超长耐久，适用于音箱在各种苛刻环境下，稳定使用50年以上
- 优良的物理性能，对各类基材均具有良好的附着力。
- 表面造粒，高贵典雅，颜色可调节，视觉效果极佳。
- 对湿气、温度不敏感，热稳定性好。
- 防水、耐磨、耐候性好、不粉化、不失光、不脱落。
- 100%固含量、无VOC、无污染、对环境友好。
- 固化速度快，立面、顶面连续喷涂不流挂。
- 具有优良的防腐、防滑、防渗和耐磨性能。

应用范围

Qttech-416A音箱专用超长耐久饰面材料符合最新国际流行趋势，超长耐久，视觉效果极佳，防水、耐磨、耐候性优异；可广泛应用于各类音箱，尤其适应于大型户外音箱和具有特殊表面效果要求的音箱表面涂层，也可用于高档户外家具、物品的饰面与防护。



主要性能指标

固含量/%	100	凝胶时间/s	5 ~ 10
拉伸强度/MPa	25	断裂伸长率/%	25
撕裂强度/(N/mm)	60	硬度/邵D	65
撕裂强度/(N/6.35mm)	>0.75	冲击强度/(kg·cm)	50
闪点/°C	>150	混合比/(体积)	1:1
颜色	任意可调	密度/(g/cm ³)	1.05

注：以上参数均为采用PHX-40主机、AP-2 喷枪及同类设备，在实验室条件下喷涂，于23±2°C相对湿度为50%±5%条件下固化7天后测试的物理性能。

干燥时间（25±2°C）

- 10秒钟之内表干，1分钟即可达到步行强度。

厚度

- 1~3mm（或视用户要求而定）。

涂装间隔

- 最短间隔不限；最长间隔不超过6小时。

基材处理

- 木材表面应干燥后，表面除去毛刺等杂质，再进行喷涂施工。
- 金属基材应喷砂至Sa2.5级，并涂装防锈底漆，每道施工进行前，都应保证基材表面清洁、无油污、灰尘等杂质。

涂装方法

- 施工时使用本公司经实验验证认可的高温、高压撞击混合设备，如PHX-40主机、AP-2 喷枪及同类设备进行喷涂施工，否则可能影响涂层性能及饰面效果。
- 建议选择使用Qtech-112全天候配套基层处理系统，若因基层处理系统选择不当带来的损失，后果自负。

包装规格

- A组份：220公斤/桶。
- B组份：200公斤/桶。（也可根据用户要求更换包装）

贮存和运输

- 本产品应贮存在阴凉、通风、干燥的库房中，严禁雨淋、日晒、隔绝火源、远离热源，贮存温度应为15~40°C。
- 本产品在不打开原包装的情况下，贮存期自生产之日起为6个月，超过贮存期可按本产品标准规定的项目进行检验，若符合技术要求仍可使用。
- 本产品不含有机溶剂，运输时可按非危险品运输。运输时，应严禁雨淋、日晒，并应符合运输部门的有关规定。

劳动保护措施

- 在使用本产品的过程中，必须穿工作服、戴护目镜、手套、呼吸面具等劳保用品。

注意事项

- 施工时基材温度应高于露点3°C以上。
- 施工前将B组份充分搅拌至完全均匀。
- A组份未用完的涂料应充氮后密封保存。
- 该体系为100%固含量，严禁加入任何稀释剂。
- 在密闭空间施工时，应保证良好的通风。
- 此说明书是我们试验和经验的积累，详细施工细则可参考青岛沙木国际贸易有限公司聚脲技术规程或登陆www.shamu-intl.com、中国聚脲技术网（www.polyurea.cn）以及咨询青岛理工大学功能材料研究所。

我们的技术不断进步，最新技术信息请与本公司联系获得。